

MOFIN[®]

PRODUKTINFORMATION

MOFIN TOPGEAR SAE 80W-90 HC

Hochleistungs-Mehrbereichs-Getriebeöl auf HC-Synthese-Basis. Multifunktional einsetzbar in Schaltgetrieben und Achsantrieben von PKW, LKW, Bussen, Geländefahrzeugen sowie Arbeitsmaschinen.

Beschreibung

MOFIN TOPGEAR SAE 80W-90 HC ist ein auf Basis HC-Syntheseöl hergestelltes Hochleistungsgetriebeöl der SAE-Klasse 80W-90 mit einer speziell ausgewählten Additivkombination.

Es zeichnet sich durch hohe thermische Belastbarkeit aus und bietet auch unter Dauerbeanspruchung einen stabilen Schmierfilm.

Anwendung

MOFIN TOPGEAR SAE 80W-90 HC ist qualitativ gleichwertig nach EU-Recht gemäß der nachfolgenden Klassifikationen / Spezifikationen:

- API GL-4/GL-5/MT-1
- MIL-L-2105D/PRF-2105E
- MAN 341 Type E2/3343 Type M
- MB 235.0
- SCANIA STO 1:0
- ZF TE-ML 02B, 05A, 07A, 08, 12E, 16B/C/D, 17B, 19B, 21A

Ausserdem wird MOFIN TOPGEAR SAE 80W-90 HC empfohlen, wenn folgende Füllvorschriften gefordert werden:

- MAN 341 Type Z2/342 Type M2
- MF 1134
- Volvo 97310/97312

Vorteile

- Hervorragender Verschleiß- und Korrosionsschutz, bei guter Buntmetallverträglichkeit
- hoher Oxidationsschutz durch ausgesuchte HC-Syntheseöl und spezielle Additivierung
- ausgesprochen scherstabil „Stay-in-Grade“
- auch bei sehr heißem Öl und sehr hohen Belastungen stabiler Schmierfilm, dadurch reduzierter Verschleiß, sowie geringere Getriebegeräusche
- günstige Kälteviskosität im Vergleich zu SAE 90, 85W / 85W-90 Ölen, sorgt für verbesserte Schaltbarkeit, schnellerer Durchölung und geringeren "Kälteverschleiß"
- geeignet für nicht-synchronisierte und synchronisierte Getriebe
- durch multifunktionelle Verwendbarkeit in Schaltgetrieben, Hypoid-Achsgetrieben, Planetengetrieben, Seiten-/Nebenantrieben und Lenkgetrieben ideales 80W90-Sortenrationalisierungsprodukt
- mischbar und verträglich mit konventionellen sowie synthetischen Marken-Getriebeölen. Um die vollen Produktvorteile auszuschöpfen, wird jedoch ein vollständiger Getriebeölwechsel empfohlen.

Typische Kennwerte

Eigenschaften	Dichte bei 15 °C	Viskosität bei 40 °C	Viskosität bei 100 °C	Flammpunkt	Pourpoint
Methode	DIN 51 757	DIN 51 562	DIN 51 562	ISO 2592	ISO 3016
Einheit	g/ml	mm ² /s	mm ² /s	°C	°C
Wert	0,867	133	14,5	>200	-30

Diese Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Für die angegebenen Kennwerte gelten Vergleichbarkeit und Wiederholbarkeit des jeweiligen Prüfverfahrens.

Stand: 07.08.2013